

# VÁLVULA BORBOLETA Z011 / Z014

## VÁLVULAS DE SEDE RESILIENTE

### RESUMO DAS VANTAGENS DO PRODUTO

- 1 O dispositivo de segurança anti-expulsão do eixo previne a remoção inadvertida do eixo quando se instala o atuador ou durante os procedimentos de manutenção.
- 2 As válvulas borboleta EBRO atendem aos requerimentos da Norma do Sistema de Aquecimento datado de 1º de junho de 1994.
- 3 A construção especial da sede\* (incorporando seu projeto especial para posicionamento no corpo para prevenir movimentos quando em operação) eficientemente veda o disco contra o meio, as localizações do eixo e as superfícies de contato com os anéis evitando-se a necessidade de juntas de vedação para os anéis.
- 4 A superfície de vedação do disco polida em acabamento espelhado garante o benefício de operação em torque reduzido e absoluta vedação até a máxima pressão de 16 bar. Este projeto prove características de alta vazão.
- 5 O corpo da válvula é completamente usinado em equipamentos de alta precisão de forma que a sede da válvula com as localizações do eixo podem ser perfeitamente posicionados para garantir um mínimo desgaste operacional e uma maior vida em serviço.
- 6 O eixo é suportado por múltiplos mancais para se prevenir eixões devido às altas pressões elevando a duração da válvula.

\* Veja gura 2

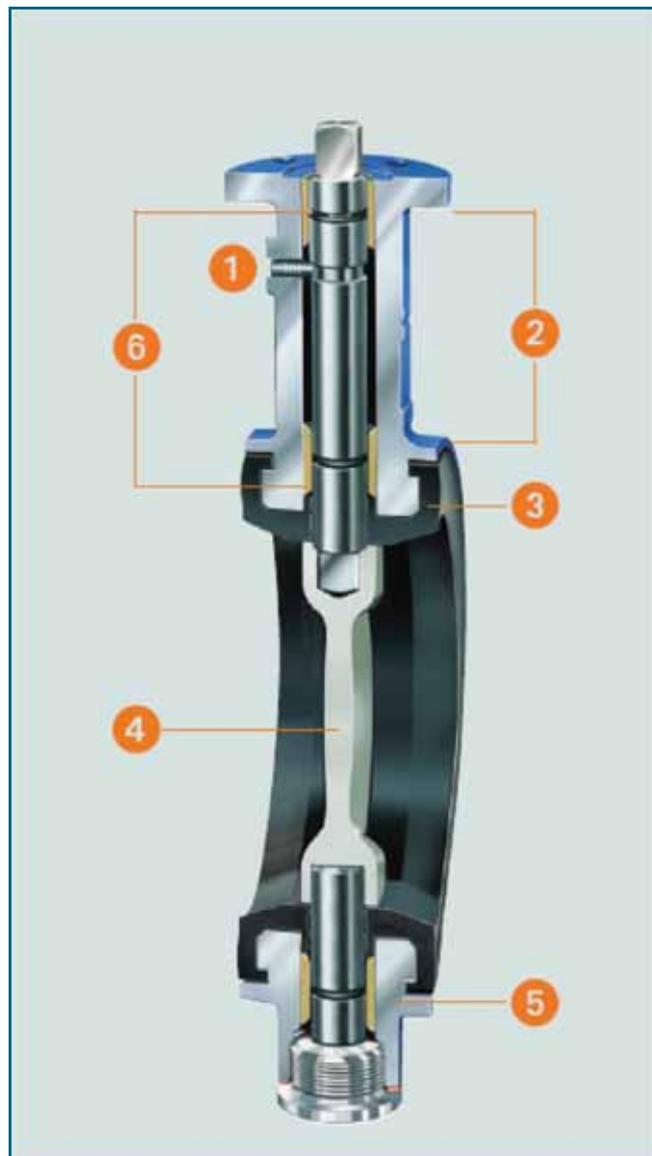


Figura 1

- 1 Ao centro da sede e por toda sua circunferência há um anel ressaltado com o correspondente rebaixo no corpo da válvula, garantindo um sempre perfeito posicionamento da sede.
- 2 O perl de contato da sede com o corpo assegura uma estabilidade geométrica e dimensional.
- 3 Os insertos metálicos nas localizações do eixo garantem um preciso posicionamento da sede com o corpo da válvula, prevenindo a deformação da sede durante o movimento de rotação (abertura e fechamento) do disco (tamanhos DN 250 e maiores têm o inserto metálico vulcanizado).
- 4 As partes mais de conexão de vedação das faces da sede têm uma forma convexa. Durante a montagem da válvula na tubulação a deformação controlada do volume da sede é atingida quando xada entre anéis (veja gura 1). Essa deformação controlada restringe qualquer aumento no torque operacional e elimina danos ou destruição dos elastômeros.



Figura 2